

## Gestión completa de CIP de membranas. Rendimiento de producción optimizado.

Presentamos una nueva forma de limpiar membranas en espiral en el sector lácteo: un programa integral diseñado para mejorar la productividad mediante un mayor rendimiento y un menor tiempo de limpieza, a la vez que ayuda a proteger la calidad del producto y prolongar la vida útil de la membrana.

Ecolab ULTRASIL™ CONNECTED ofrece unos mejores resultados de limpieza con una solución química enzimática innovadora, mejor visibilidad de la producción con un módulo digital integrado y el apoyo de un equipo líder en la industria de expertos en limpieza *in situ* de membranas (CIP).

Con nuevos productos químicos avanzados de limpieza, tecnología digital y la ayuda de expertos, ULTRASIL™ CONNECTED cambiará su forma de pensar sobre la limpieza de membranas.



### ¿Por qué ULTRASIL™ CONNECTED?



#### Optimizar el rendimiento del producto

Esta completa solución CIP optimiza la gestión de las membranas y ayuda a reducir su tiempo de limpieza, lo que permite aumentar el rendimiento de los productos lácteos y su tiempo de producción. Equipados con supervisión digital y análisis avanzado, los procesadores de productos lácteos pueden crear un protocolo de limpieza preciso y específico según sus necesidades.



#### Aumenta la vida de la membrana

Se formulan nuevas soluciones enzimáticas para ofrecer una limpieza más precisa y efectiva, enfocada en la suciedad más difícil, incluidas las grasas con alto punto de fusión. La solución de limpieza profunda ayuda a recuperar las membranas con suciedad de grasas de alto punto de fusión, ayudando a recuperar la capacidad de la planta. A través del módulo digital integrado, esta solución de limpieza le ayudará a mejorar la productividad de sus membranas, prevenir la pérdida de producto y prolongar la vida útil de la membrana.



#### Mejora la eficiencia laboral

A partir de nuestra revolucionaria plataforma 3DT CIP, ULTRASIL™ CONNECTED presenta un nuevo módulo digital de membranas que aprovecha los datos de los sensores existentes. Genera datos en forma de informes y gráficos que ofrecen información significativa a los encargados de la producción. Proporciona una visión unificada de los KPI de producción, eliminando la necesidad de consolidación manual de datos. Esto ayudará a reducir el tiempo de CIP y permitirá una resolución de problemas más rápida.



#### Mejora la seguridad alimentaria

Una limpieza potente le ayudará a evitar las sustancias que pueden causar problemas, como los óxidos de amina (AO), los sulfonatos de alquilbenceno (LAS), los tensioactivos de etoxilatos de nonilfenol (NPE) y el cloro, que pueden suponer riesgos para la seguridad alimentaria.



#### Reduce el impacto ambiental

Los limpiadores enzimáticos no necesitan ácidos neutralizantes, lo que reduce al mínimo el riesgo de contaminación de las aguas residuales y el personal de la instalación puede manipularlos de manera fácil y segura. Esto reduce los costes relacionados con la desalinización y hace avanzar la sostenibilidad ayudando a reducir las emisiones de GEI y el consumo de agua en sus instalaciones.

# Un programa de limpieza personalizado que ofrece buenos resultados.

El mantenimiento de la membrana muy a menudo conlleva el largo proceso de adivinar cuál es el posible problema que está afectando al rendimiento. ULTRASIL™ CONNECTED ayuda a solucionar esto. Permita que el análisis digital avanzado (que se puede realizar a partir de los datos que ya están recopilando los sensores de su instalación) fundamente un enfoque personalizado para el mantenimiento de las membranas que ayude a optimizar el rendimiento y minimizar el tiempo de inactividad.

## Productos químicos eficientes y eficaces

Nuestras formulaciones enzimáticas están altamente concentradas, utilizan tensioactivos de baja toxicidad y son ambientalmente sostenibles, para su uso con todos los tipos de membranas poliméricas en espiral.

## Nuevos conocimientos que impulsan la productividad

Las visualizaciones unificadas le ayudan a tomar decisiones inteligentes basadas en datos sobre las necesidades de limpieza a corto plazo y el rendimiento a largo plazo.



## Ahorro anual estimado por ubicación basado en los datos de clientes de una empresa lechera europea\*

### AGUA



Agua ahorrada  
**10%/año**

### REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE CIP



**240**  
horas/año  
40 minutos/día

### AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD



**162 881**  
USD/año

**eROI**<sup>SM</sup>  
por Ecolab

### REDUCCIÓN DE COSTES



Prolongación de la vida útil de la membrana  
**16 321**  
USD/año

+4,5 meses de prolongación

### ENERGÍA



Energía ahorrada  
**1 744**  
USD/año

### VALOR GENERADO

**180 946**  
USD/año

### Soluciones

- ULTRASIL™ CONECTADO
- Producto química sumamente eficaz
  - Conocimientos digitales

\* Debido a factores ajenos al control de Ecolab, como las condiciones del agua y los procesos de limpieza de las instalaciones, Ecolab no puede predecir ni garantizar los resultados que se obtendrán, incluidos, entre otros, el ahorro de agua y energía. Esta ubicación es una planta de procesamiento de suero que produce concentrado de proteína con cinco operaciones de proceso de membrana UF.

## ¿Está listo para comenzar a limpiar de manera más inteligente?

Póngase en contacto con su representante de Ecolab hoy mismo para obtener más información.

Ecolab Hispano-Portuguesa S.L.  
Av. Del Baix Llobregat, 3-5

08970 Sant Joan Despí (Barcelona)  
[www.ecolab.com](http://www.ecolab.com)

© (2024) Ecolab USA Inc. Todos los derechos reservados.

**ECOLAB**<sup>®</sup>  
PROTECTING WHAT'S VITAL™