

El programa adaptativo de lavavajillas de Ecolab responde perfectamente a las necesidades específicas y se vuelve más inteligente con el tiempo — todo para simplificar las operaciones y reducir la mano de obra y los costes.



# EH500s dishmachine

## Rendimiento

- ▲ Simplemente eficaz: instalaciones rápidas, 57 sensores que nos alertan antes de cualquier fallo para evitar paradas y mantener las operaciones sin interrupciones.

## Eficiencia

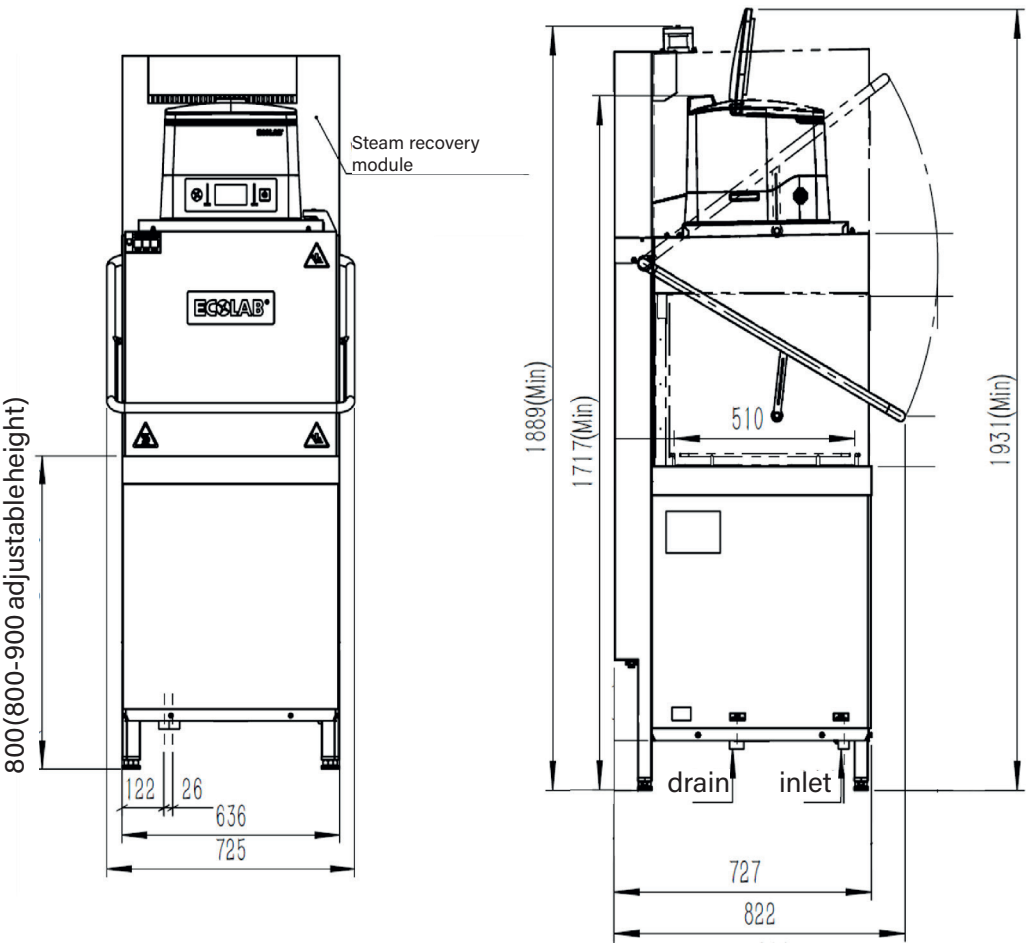
- ▲ Los procedimientos automatizados y la monitorización en tiempo real reducen la dependencia del operador, mejoran el cumplimiento de los procesos, limitan el tiempo de inactividad y reducen el consumo de energía y agua.
- ▲ Lavavajillas de última generación con bajo consumo de energía y agua, monitorización digital, servicio y mantenimiento para ofrecer los mejores resultados al menor coste total. Vigilamos su máquina las 24 horas para que usted no tenga que hacerlo.

Ecolab®  
DishIQ™

Su cocina estará tan bien atendida que olvidará que está allí.



# Resultados superiores, servicio 24/7 y una excelente opción financiera.



Para usar con productos químicos Ecolab.

**Worldwide Headquarter**  
Ecolab Inc.  
1 Ecolab Place  
St. Paul, MN 55102

**European Headquarter**  
Ecolab Europe GmbH  
Hofwiesenstrasse 349 8050  
Zurich, Switzerland

[www.ecolab.com](http://www.ecolab.com)

©2025 Ecolab USA Inc. All rights reserved. 50615/0406/1121



Ideal Daily Rack Count

## SPECIFICATIONS

| OPERATING CAPACITY                        |                  |
|-------------------------------------------|------------------|
| Racks per Hour                            | 60 / 40*         |
| Ideal Daily Rack Count                    | 100-250          |
| OPERATING CYCLE NORMAL                    |                  |
| Wash Time                                 | 45 s             |
| Dwell Time                                | 8 s              |
| Rinse Time                                | 7 s              |
| Total Cycle Time                          | 60 s             |
| OPERATING TEMPERATURES                    |                  |
| Wash (minimum)                            | 65°C             |
| Rinse (minimum)                           | 85°C             |
| WATER CONSUMPTION                         |                  |
| Litres per Rack                           | 1,8              |
| Litres per Hour                           | 99               |
| WASH CHAMBER                              |                  |
| Height                                    | 420mm            |
| WEIGHT                                    |                  |
| Machine Weight                            | 158 kg           |
| UTILITY REQUIREMENTS, ELECTRICAL          |                  |
| Voltage/Frequency/Phase: 380V/50Hz/3 Ph+N |                  |
| Total Amperage                            | 22,8 A           |
| Minimum Electrical Circuit                | 30 A             |
| Power Consumption:                        |                  |
| Wash Pump                                 | 0,7 kW           |
| Rinse Pump                                | 0,2 kW           |
| Wash Heater                               | 3 kW             |
| Rinse Heater                              | 5kW              |
| <b>Total</b>                              | <b>8.9kW**</b>   |
| Dimensions:                               |                  |
| Wash Tank                                 | 24 L             |
| Rinse Tank                                | 10 L             |
| Rack Size                                 | 500 x 500mm      |
| Performance:                              |                  |
| Energy/Rack                               | 0,19 kWh/rack    |
| Noise Level                               | 67 dB            |
| Drain Time                                | 65 Man / 55 Auto |
| Start to ready                            | 18 min           |
| WATER                                     |                  |
| Hardness (recommended)                    | 0-16°dH          |
| Waterline Size (minimum)                  | 1/2" NPT         |
| Flow Pressure Required                    | 1-6 bar          |
| Flow Pressure Ideal                       | 1,5-4,5 bar      |
| Incoming Temperature                      | 10°C-60°C        |
| DRAIN                                     |                  |
| Drainline Size (minimum)                  | 1-1/2" (33mm)    |
| STEAM RECOVERY SYSTEM                     |                  |
| Flow-Cubic meter per Minute               | 5                |

\*with vapour recovery

